

江苏通润装备科技股份有限公司  
扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目  
竣工环境保护阶段验收报告

江苏通润装备科技股份有限公司  
2019 年 6 月 13 日

# 目 录

第一部分 前言

第二部分 项目竣工环境保护阶段验收监测报告表

第三部分 项目竣工环境保护验收意见

第四部分 其他需要说明的事项

## 第一部分 前言

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目，2016 年 03 月委托苏州科太环境技术有限公司编制《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目环境影响报告表》，2016 年 04 月 13 日通过常熟市环境保护局（常环建〔2016〕89 号）审批，本项目于 2018 年 04 月 16 日进入生产调试阶段。2019 年 05 月 26 日江苏国泰环境监测有限公司完成项目竣工环境保护阶段验收监测报告表。

本项目第一阶段废水为职工生活污水，职工生活污水经化粪池预处理后接入区域污水管网进常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）集中处理。验收监测期间，生活污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷指标均达到常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）的审批接管限值；

本次扩建项目中在焊接工序中氩弧焊机和 CO<sub>2</sub> 保护焊机产生的焊接颗粒物废气通过 2 套（由 7 台除尘器组成）移动式烟尘收集设备收集处理后在车间内呈无组织形式排放。验收监测期间，无组织废气中颗粒物监控点最高浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控点浓度限值；

本项目主要噪声源为油压机、剪板机、冲床与焊接机等设备运行时产生的机械噪声。本项目选择低噪声的设备、并采取隔声和减振等方法来降低噪声对周围环境的影响。验收期间，东、西、北厂界 Z<sub>1</sub>、Z<sub>3</sub>、Z<sub>4</sub> 测点昼间、夜间等效连续 A 声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准；南厂界 Z<sub>2</sub> 测点昼间、夜间等效连续 A 声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准；

本项目产生的固体废弃物主要为危险固废、一般固废与生活垃圾。一般固废包括切割产生的金属边角料、除尘设备收集的焊接颗粒物、焊接过程产生的焊渣与废焊丝、不合格产品等，一般固废与生活垃圾由常熟市凌阳社区服务有限责任公司统一清运处理，本项目产生的一般固废利用原有一般固废暂存区（418m<sup>2</sup>）贮存。本项目危废为生产过程中产生的废矿物油（HW08，900-249-08），委托常熟市福新环境工程有限公司转运处置，本项目产生的危废利用原有危废暂存区（10m<sup>2</sup>）贮存。

## 第二部分 项目竣工环境保护阶段验收监测报告



171012050446

正本

# 建设项目竣工环境保护 阶段验收监测报告表

(2018) 国泰监测.常(验)字第(11272)号

项目名称: 扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目  
(第一阶段验收)

建设单位: 江苏通润装备科技股份有限公司

编制单位: 江苏国泰环境监测有限公司

2019年05月26日



江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目  
竣工环境保护阶段验收监测报告表

承担单位：江苏国泰环境监测有限公司

项目负责人：司英鹏（验监）证字第 201662157 号

报告编写：司英鹏

报告审核：殷雨婷

报告审定：殷雨婷



现场监测负责人：司英鹏（验监）证字第 201662157 号

现场采样负责人：蔡连浩

实验分析负责人：赵秋霞

江苏国泰环境监测有限公司（负责单位）

电话：0512-52331075

邮编：215500

地址：江苏省常熟市高新技术产业开发区金都路 8 号

项目负责人、报告编写人及现场监测负责人证书：





## 工作证明

兹证明司英鹏（身份证号码：341281198902186559），系我单位正式在职员工，自2015年07月01日入职。

特此证明！

江苏国泰环境监测有限公司常熟分公司

2019年05月

联系人：陈茜

电 话：0512-52331075

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目				
建设单位名称	江苏通润装备科技股份有限公司				
建设单位地址	江苏省常熟市海虞镇周行通港工业开发区				
建设项目性质	新建	扩建 <input checked="" type="checkbox"/>	技改	迁建	(划 <input type="checkbox"/> )
生产能力	产品名称	年设计生产能力 (万个)	第一阶段实际年生产能力 (万个)		
	专业工具箱	30	15		
环评时间	2016.03	开工日期	2016.11		
调试时间	2018.04.16	验收监测时间	2018.12.12~2018.12.13		
联系人	徐庆荣	联系电话	13701578202		
环评报告表 审批部门	常熟市环境保护局	环评报告 编制单位	苏州科太环境技术有限公司		
环保设施设计 单位	——	环保设施 施工单位	——		
投资总概算	26060 万元	环保投资 总概算	94 万元	比例	0.36%
实际总投资	13316.27 万元	实际环保投资	15.35 万元	比例	0.12%

备注：项目投资详见附件 6.

验收  
监测  
依据

1. 《建设项目环境保护管理条例》国务院（2017）第 682 号；
2. 《建设项目环境保护验收暂行办法》国环规环评（2017）4 号令；
3. 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》苏环办（2018）34 号；
4. 《关于做好建设项目竣工环境保护验收工作的通知》常环发（2018）34 号；
5. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部公告（2018）第 9 号；
6. 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》苏环办（2006）2 号；
7. 《江苏省环境保护工程（设施）竣工验收办法》苏环办（1994）12 号
8. 《关于加强污染防治设施竣工验收监测的通知》苏环（1996）168 号；
9. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》苏环控（1997）122 号；
10. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》苏环规（2015）3 号；
11. 苏州科太环境技术有限公司《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目环境影响报告表》2016 年 3 月；
12. 《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目环境影响报告表的批复》常环建（2016）89 号；
13. 苏州科太环境技术有限公司《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目变动环境影响分析》2019 年 03 月；
14. 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
15. 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）；
16. 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）（试行）。

1. 废水排放限值

表 1-1 废水排放限值综合表 (pH 值无量纲)

类别	监测项目	排放限值	标准依据
生活污水接管水	pH 值	6~9	常熟中法污水处理有限公司(周行污水处理有限公司) 审批接管限值
	化学需氧量	500mg/L	
	悬浮物	330mg/L	
	总磷	4mg/L	
	氨氮	30mg/L	

2. 废气排放限值

表 1-2 大气污染物排放限值综合表

污染物名称	排气筒高度 m	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 kg/h	无组织排放监控浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	标准依据
颗粒物	--	--	--	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控点浓度限值

3. 厂界噪声排放限值

表 1-3 工业企业厂界噪声排放限值综合表

类别	监测项目	排放标准限值 dB (A)	标准依据
工业企业厂界噪声	东、西、北厂界噪声 (昼间)	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准
	东、西、北厂界噪声 (夜间)	55	
	南厂界噪声 (昼间)	70	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 4 类标准
	南厂界噪声 (夜间)	55	

验收监测标准标号、级别、限值

## 表二 项目概况及工艺流

### 2.1 项目建设内容

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目，位于常熟市海虞镇周行通港工业开发区，利用原有生产用房进行扩建生产，本项目设计年生产为专业工具箱柜 30 万套。本项目现阶段部分设备暂未配置，由此进行第一阶段验收。第一阶段实际年产为专业工具箱柜 15 万套。本项目实际投资 13316.27 万元，占地面积 11000 平方米。本项目新增员工 100 人，采用 1 班制生产（钣金与下料工段员工每天 2 班制生产），每班工作 8 小时，年工作 280 天，年工作时间 2240 小时。

江苏通润装备科技股份有限公司 2016 年 03 月委托苏州科太环境技术有限公司编制《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目环境影响报告表》，并于 2016 年 04 月 13 日通过常熟市环境保护局（常环建〔2016〕89 号）审批。本项目于 2016 年 11 月开工建设，2017 年 11 月 06 日竣工，2018 年 04 月 16 日进入生产调试阶段。根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院〔2017〕第 682 号）文件的要求，受江苏通润装备科技股份有限公司委托，江苏国泰环境监测有限公司于 2018 年 10 月 26 日对该项目工程建设及运行情况进行了现场勘察和环保“三同时”执行情况检查，对照环评及批复等相关要求，本项目各类环保治理设施与主体工程已同步建成并投入运行且运行稳定，项目生产情况符合验收监测工况要求。本项目于 2018 年 12 月 12 日至 2018 年 12 月 13 日进行了现场验收监测。根据验收监测结果，结合现场环保管理检查及企业所提供资料的基础上，编制了本验收监测报告表。本项目主体工程及产品见下表 2-1。

表 2-1 主体工程及产品表

工程名称	产品名称	扩建后设计年生产能力 (万套/年)	第一阶段设计年生产能力 (万套/年)	第一阶段实际年生产能力 (万套/年)	年运行时数 (h)	备注
生产车间	汽车类型工具箱柜	18	9	9	2240	—
生产车间	工业重型工具箱柜	6	3	3	2240	—
生产车间	建筑类型工具箱	6	3	3	2240	—

本项目生产设备情况见表 2-2。

表 2-2 主要设备一览表

类型	名称	规模型号	数量 (台、套)							备注	
			环评设计量		环评变动分析数量			第一阶段实际数量			
			本项目设计增加数量	全厂设计总量	本项目第一阶段数量	本项目第二阶段数量	本项目实际增加数量	全厂实际总量			
下料	飞剪流水线	/	1	1	1	0	0	1	1	与环评一致	
	横剪线	/	2	2	0	0	0	0	0	较环评减少2台	
	横剪机	/	0	1	0	0	0	0	0	与环评一致	
	数控激光切割机	/	0	4	0	0	0	0	0	与环评一致	
	剪板机	QC12Y-6*250 0MK6-31	3	10	2	1	2	2	2	9	较环评少1台 (其它二期建设)
	激光切割机	/	2	2	2	0	2	2	2	2	与环评一致
冲压	激光刻字机	/	2	2	0	2	0	0	0	0	较环评少2台 (其它二期建设)
	数控冲床	AC2510/AE25 10	7	13	6	1	6	6	12	12	较环评少1台 (其它二期建设)
	油压机	YF27-315	2	2	3	0	3	3	3	3	较环评增加1台
	多边自动折弯机	P1、P2	2	2	1	1	1	1	1	1	较环评少1台 (其它二期建设)
	数控多边折弯机	P1P2	0	2	0	0	0	0	0	2	与环评一致
	冲床	63-400吨	46	94	16	30	16	16	64	64	较环评少30台 (其它二期建设)
焊接	全自动钣金柔性生产线	/	2	2	0	0	0	0	0	0	较环评减少2台
	数控折弯机	WE67K40*200 0EP16-50	15	41	13	2	13	13	39	39	较环评少2台 (其它二期建设)
	轧机专线	/	4	4	0	0	0	0	0	0	较环评减少4台
	不锈钢激光焊接机	/	2	2	0	0	0	0	0	0	较环评减少2台
	氩弧焊机	YE-400TX3	0	2	7	0	7	7	9	9	较环评增加7台
	焊接线	/	0	8	0	0	0	0	8	8	与环评一致

江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产30万套专业工具箱柜的项目竣工环境保护阶段验收监测报告表

	焊接机械手	/	28	28	3	18	3	3	较环评少25台 (其中18台二期建设)
	CO <sub>2</sub> 保护焊	NBC-250 YM-350KR2	6	36	4	2	4	34	较环评少2台 (其它二期建设)
	气动点焊机	DNT-55/DN-25	57	129	30	27	30	102	较环评少27台 (其它二期建设)
	生产流水线	/	15	15	3	12	3	3	较环评少12台 (其它二期建设)
	涂层冲击试验机	1615MZ	0	1	0	0	0	1	与环评一致
	弯曲试验机	/	0	1	0	0	0	1	与环评一致
	光泽度仪	4460	0	1	0	0	0	1	与环评一致
	比色仪	/	0	1	0	0	0	1	与环评一致
	涂层测厚仪	TT220	0	1	0	0	0	1	与环评一致
	杯凸试验机	/	0	1	0	0	0	1	与环评一致
	铆钉机	TI-105	4	10	4	0	4	10	与环评一致
	装配线	/	0	10	9	0	9	19	较环评增加9台
	收缩机	CN-65550-P	2	2	2	0	2	2	与环评一致
	缠饶机	MH-FG-200	2	2	2	0	2	2	与环评一致
	全自动打包机	MH130A	5	5	5	0	5	5	与环评一致
	装配翻转升降机	/	3	3	3	0	3	3	与环评一致
	搬运机械手	/	6	6	0	6	0	0	较环评少6台 (其它二期建设)
	叉车	/	8	9	8	0	8	9	与环评一致
	空压机	EP100II GA90	0	4	0	0	0	4	与环评一致
	废气	除尘设备	2套	3套	2套	0套	2套	3套	与环评一致
	环保设备	1200m <sup>3</sup> /h							

备注：1、本项目分为一期、二期工程建设，本次验收针对一期工程进行验收，即第一阶段验收。

2、主要设备及设施由企业提供（见附件5）

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡示意图

### 2.2.1 本项目主要原辅材料消耗见表 2-3

表 2-3 主要原辅材料消耗表

类别	名称	规格	数量/吨					
			环评设计年用量		环评变动设计年用量 (第一阶段)		实际年用量	
			年用量	最大储存量	年用量	最大储存量	年用量	最大储存量
原辅材料	不锈钢板	0.6~1.2mm	1300	393	650	200	650	200
	冷轧钢板	0.3~3.0mm	14625	2991	7312.5	1500	7312.5	1500
	热镀锌板	1.0~1.2mm	325	86	162	40	163	40
	五金件	金属零部件	30 万套	6 万套	15 万套	3 万套	15 万套	3 万套
	包装材料	纸箱等	30 万套	6 万套	15 万套	3 万套	15 万套	3 万套
	焊丝	不锈钢焊丝	2.2	1	1.1	0.5	1.1	0.5
能源	水(吨)	—	5600		2800		2800	
	电(度)	—	268.8 万		134.4 万		134.4 万	

注：原辅材料消耗量由企业提供（见附件 4）

### 2.2.2 水平衡

本项目用水主要为职工生活用水。本项目新增员工 100 人，年工作日 280 天，按每人每天 0.1t 的使用量计算，职工生活用水总量约为 2800t/a，按照排污系数取 0.8，生活污水总排放量约为 2240t/a。本项目职工生活污水经化粪池预处理后接入区域污水管网进常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）。

本项目水平衡见图 2-1。

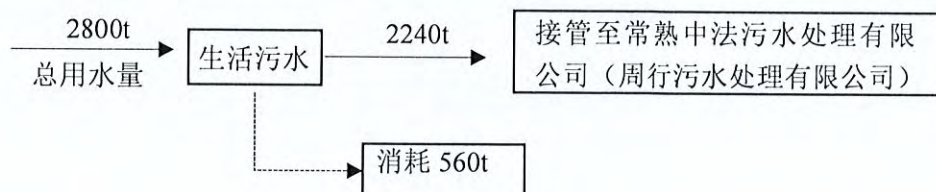


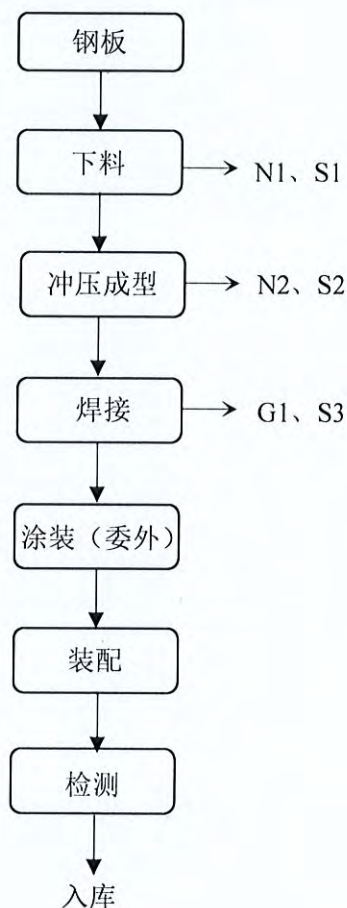
图 2-1 水量平衡图 (t/a)



## 2.3 生产工艺及产污环节流程

### 2.3.1 项目生产工艺流程图及产污环节

有关本项目专业工具箱柜的生产工艺流程图见图 2-2



说明：G：废气 S：固废

图 2-2 工具箱柜生产工艺流程图

工具箱柜生产工艺说明：

(1) 下料工艺：将卷板通过自动开卷生产线将钢板校平，并按照要求经过横剪系统定长度剪切并自动堆垛达到下料目的。此工序产生剪切废料 S1 和设备噪声 N1。

(2) 冲压工艺：剪切好的薄钢板通过线切割设备切去多余的边角后，由数控折弯机和多边折弯机进行折弯，得到成型钢板，放置备用。此工序产生废料 S2 和设备噪声 N2。

(3) 焊接工艺：冲压生产线的成型钢板由点焊机、氩弧焊机和 CO<sub>2</sub> 保护焊机焊接，其中以点焊机为主。点焊属于电阻焊，焊件组合后通过电极施加压力，利用电流通过接头的接触面及邻近区域产生的电阻热进行焊接，点焊焊接过程不需要利用焊丝。氩弧焊和 CO<sub>2</sub> 保护焊通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金

结合的一种焊接技术，由于在高温熔融焊接中不断送上氧气或 CO<sub>2</sub>，使焊材不能和空气中的氧气接触，从而防止了焊材的氧化。此工序产生焊接废气 G1 和焊渣 S3。

(4) 涂装工艺：本项目涂装工艺委外加工。

(5) 装配、检测：将半成品和五金件进行组装、检测包装、入库。

## 2.4 项目变动情况

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜生产项目，现阶段部分设备暂未配置，由此分为一期二期建设，此次验收为第一阶段验收，本项目变动情况如下：

1. 设备的变动分析：生产过程中部分设备数量较环评发生变化。具体设备变化情况见表2-2主要设备一览表；

2. 厂区平面的变动分析：原环评中原辅助车间位于厂区西侧，由于厂区西侧距离民区较近，实际建设中，原辅助车间位置变化，建于厂区北侧原材料仓库附近；

3. 原环评中未识别危废，本项目实际产生废矿物油（HW08，900-249-08），废矿物油委托常熟市福新环境工程有限公司转运处置，本项目危废利用原有危废暂存区（10m<sup>2</sup>）贮存。

根据《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目变动环境影响分析》（附件 11）结论，本项目变动不属于《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）文件中列明的重大变动清单中的内容。

表三 主要污染源及污染物处理和排放

### 3.1 废水

本项目废水主要为职工产生的生活污水。职工生活污水经化粪池预处理后接入区域污水管网进常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）集中处理。生活污水治理工艺流程见图 3-1。

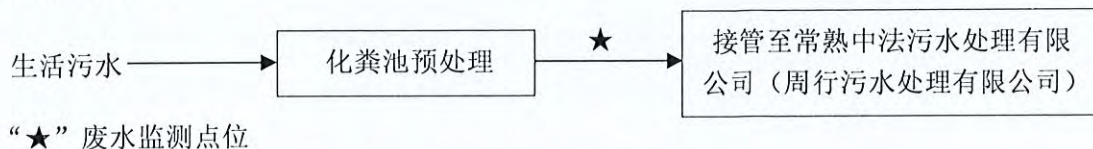


图 3-1 废水治理工艺流程图

### 3.2 废气

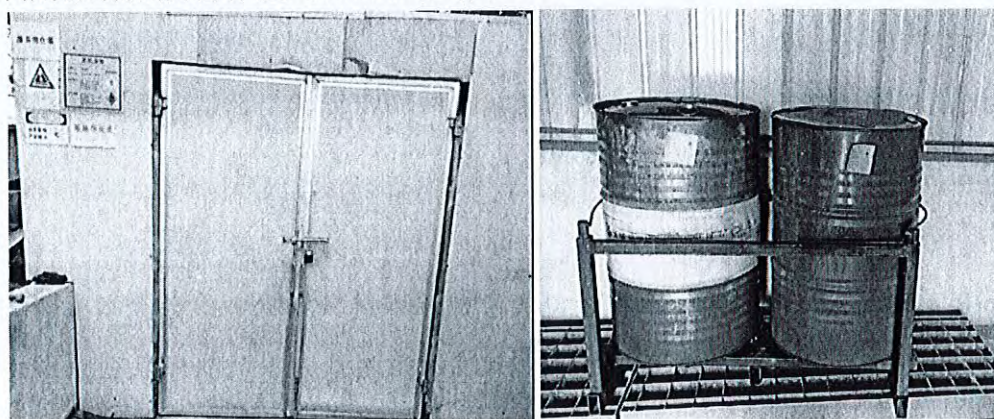
本项目在焊接工序中氩弧焊机和 CO<sub>2</sub> 保护焊机产生的焊接颗粒物废气通过新增的 2 套（由 7 台除尘器组成）移动式烟尘收集设备处理，未收集部分在车间内无组织排放。

### 3.3 噪声

本项目主要噪声源为油压机、剪板机、冲床与焊接机等设备运行时产生的机械噪声。本项目选择低噪声的设备、并采取隔声和减振等方法来降低噪声对周围环境的影响。

### 3.4 固废

本项目产生的固废主要为一般固废、危险固废与生活垃圾。一般固废包括切割产生的金属边角料、除尘设备收集的焊接颗粒物、焊接过程产生的焊渣与废焊丝、不合格产品等，本项目一般固废与生活垃圾由常熟市凌阳社区服务有限责任公司统一清运处理，本项目产生的一般固废利用原有一般固废暂存区（418m<sup>2</sup>）贮存。本项目危废为生产过程中产生的废矿物油（HW08，900-249-08），委托常熟市福新环境工程有限公司转运处置，本项目产生的危废利用原有危废暂存区（10m<sup>2</sup>）贮存。



危废暂存区

## 表四 环评主要结论及审批部门审批决定

### 4.1 环评结论摘录

(1) 废水：本项目无生产废水产生。仅产生职工生活污水（共计 4480t/a）主要污染物为化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷。生活污水排入周行污水处理厂集中处理后达标排放。

(2) 废气：焊接烟尘废气经除尘设备除尘后车间无组织排放，排放量较小，能够满足厂界浓度标准限值。

(3) 噪声：项目尽量选用低噪声动力设备与机械设备并按照工业设备安装的有关规范安装设备。厂界周围建绿化带对噪声进行削减，减少其对周围环境的影响，确保厂界噪声达标排放。

(4) 固废：本扩建项目固废包括一般固废和生活垃圾，一般固废收集后外售综合利用处理，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。固废均妥善处置，不会造成二次污染。

(5) 总结论：江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱生产项目符合国家产业政策，其选址符合当地总体规划要求，本项目对各污染物采取的治理措施得当可行，各类污染物可实现达标排放，工程项目对周围环境的影响可控制在较小的范围内。因此，从各环保角度来说，本工程项目的建设是可行的。

(6) 要求：上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况的基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报；建设项目在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施。公司应十分重视引进和建立先进的环境保护管理模式，完善管理机制，强化职工自身的环保意识；项目运营期间，注意加强车间的隔声降噪，确保厂界噪声达标。

### 4.2 环评批复

关于对《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱生产项目环境影响报告表的批复》（常环建（2016）89 号），详见附件 1。

### 4.3 环保设施落实情况

本项目环保措施实际落实情况见表 4-1。

表 4-1 环保措施落实情况

序号	环评批复 (常环建〔2016〕89 号要求)	落实情况
1	按“雨污分流、清污分流”原则建设排水管网；本项目不得有生产工艺废水排放；职工生活污水接入区域污水官网，进周行污水处理厂（有限公司）集中处理。	厂区已按“雨污分流、清污分流”原则建设排水管网；本项目废水为职工生活污水，职工生活污水经化粪池预处理后接入区域污水管网进常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）集中处理。验收监测期间，生活污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷指标均达到常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）的审批接管限值。
2	本项目能源用电，不得设置燃煤炉、窑。本项目焊接工序应 废气收集处理装置。本项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。加强生产管理。减少大气污染物无组织排放。	本次扩建项目中在焊接工序中氩弧焊机和 CO <sub>2</sub> 保护焊机产生的焊接颗粒物废气通过 2 套（由 7 台除尘器组成）移动式烟尘收集设备收集处理后在车间内呈无组织形式排放。验收监测期间，无组织废气中颗粒物监控点最高浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控点浓度限值。
3	严格按环评报告所述，合理布置生产车间及生产设备、选用低噪音设备采取有效地小生、隔声、防振措施，确保厂界噪声排放大《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类（南侧执行 4 类）标准。	本项目主要噪声源为油压机、剪板机、冲床与焊接机等设备运行时产生的机械噪声。本项目选择低噪声的设备、并采取隔声和减振等方法来降低噪声对周围环境的影响。验收期间，东、西、北厂界 Z <sub>1</sub> 、Z <sub>3</sub> 、Z <sub>4</sub> 测点昼间、夜间等效连续 A 声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准；南厂界 Z <sub>2</sub> 测点昼间、夜间等效连续 A 声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准。
4	妥善处置各类工业固体废弃物，生活垃圾委托当地环卫部门处置，固体废弃物零排放。	本项目产生的固体废弃物主要为危险固废、一般固废与生活垃圾。一般固废包括切割产生的金属边角料、除尘设备收集的焊接颗粒物、焊接过程产生的焊渣与废焊丝、不合格产品等，一般固废与生活垃圾由常熟市凌阳社区服务有限责任公司统一清运处理，本项目产生的一般固废利用原有一般固废暂存区（418m <sup>2</sup> ）贮存。本项目危废为生产过程中产生的废矿物油（HW08，900-249-08），委托常熟市福新环境工程有限公司转运处置，本项目产生的危废利用原有危废暂存区（10m <sup>2</sup> ）贮存。
5	同意按报告表所述设置 50 米（以拟建一、二车间边界为起算点）卫生防护距离的要求，在环评报告确定的卫生防护距离范围内不得设置居民住宅等环境敏感目标。	本项目以扩建一、二车间边界为起算点 50 米内无居民住宅等环境敏感目标，符合卫生防护距离要求。

## 表五 质量保证及质量控制

### 5.1 监测分析方法

本项目验收监测分析方法见表5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	监测项目	监测方法及依据
生活污水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB/T 6920-1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T 15432-1995）
噪声	工业企业厂界 环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

### 5.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准有效期
1	空气/智能 TSP 综合采样器	2050 型	GTET(C)-CY-005 GTET(C)-CY-006 GTET(C)-CY-007 GTET(C)-CY-008	2019.09.05
2	便携式风向风速仪	FYF-1	GTET(C)-CY-061	2019.05.14
3	多功能声级计	AWA6228	GTET(C)-CY-011	2019.09.05
4	声级校准器	AWA6221A	GTET(C)-CY-063	2019.05.14
5	气压表	DYM3	GTET(C)-CY-018	2019.08.28
6	酸度计	PHSJ-3F	GTET(C)-FX-012	2019.09.20
7	紫外可见分光光度计	新世纪 T6	GTET(C)-FX-008 GTET(C)-FX-009	2019.09.20

### 5.3 人员能力分析

项目负责人已获建设项目环境保护竣工验收合格证书，现场采样及实验室检测人员均已通过技术考核，并持有内部上岗证。

### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。现场采样过程中采集一定比例的平行样；分析室分析过程采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等质控措施。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	采样/实验室平行样						加标样			
		平行样 (个)		平行样占样品比率 (%)		相对偏差 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	加标样占样品比率 (%)	加标回收率 (%)	合格率 (%)
		现场室	分析室	现场室	分析室						
COD <sub>cr</sub>	8	2	2	25	25	0~1.6	100	/	/	/	/
氨氮	8	2	2	25	25	0.4	100	2	25	98.0	100
总磷	8	2	2	25	25	0.0	100	2	25	100	100

### 5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所使用监测仪器已通过计量部门检定或校准，且在有效使用期内。

### 5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，具体声级计校准情况情况见表 5-4。

表 5-4 声级计校准情况表

监测类别	监测因子	监测日期	校准器编号	校准声压级 dB (A)	测量前校准值 dB (A)	测量后校准值 dB (A)	判定结果
噪声	厂界噪声	2018.12.12	GTET(C)-CY-063	94.0	93.80	93.80	合格
		2018.12.13	GTET(C)-CY-063	94.0	93.80	93.80	合格

表六 验收监测内容

6.1 监测项目、点位及频次

表 6-1 监测监测项目、点位及频次综合表

类别	项目	监测点位说明	监测周期及频次
★ 生活废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、 氨氮、总磷	生活污水化粪池处理设施后	4 次/天·点 测 2 天
OG <sub>1</sub> ~OG <sub>4</sub> 无组织废气	颗粒物	厂界无组织废气监测点 (上风向 1 个点、下风向 3 个点)	4 次/天·点 测 2 天
▲Z <sub>1</sub> ~▲Z <sub>4</sub> 噪声	厂界噪声	厂界外 1 米噪声监测点 (厂界外 4 个监测点位)	昼、夜间各 1 次/天·点 测 2 天

说明：本项目年工作时间为 280 天，采用 1 班制生产（钣金与下料工段员工每天 2 班），每班工作 8 小时。1 天为 1 个周期。

6.2 监测项目点位分布图

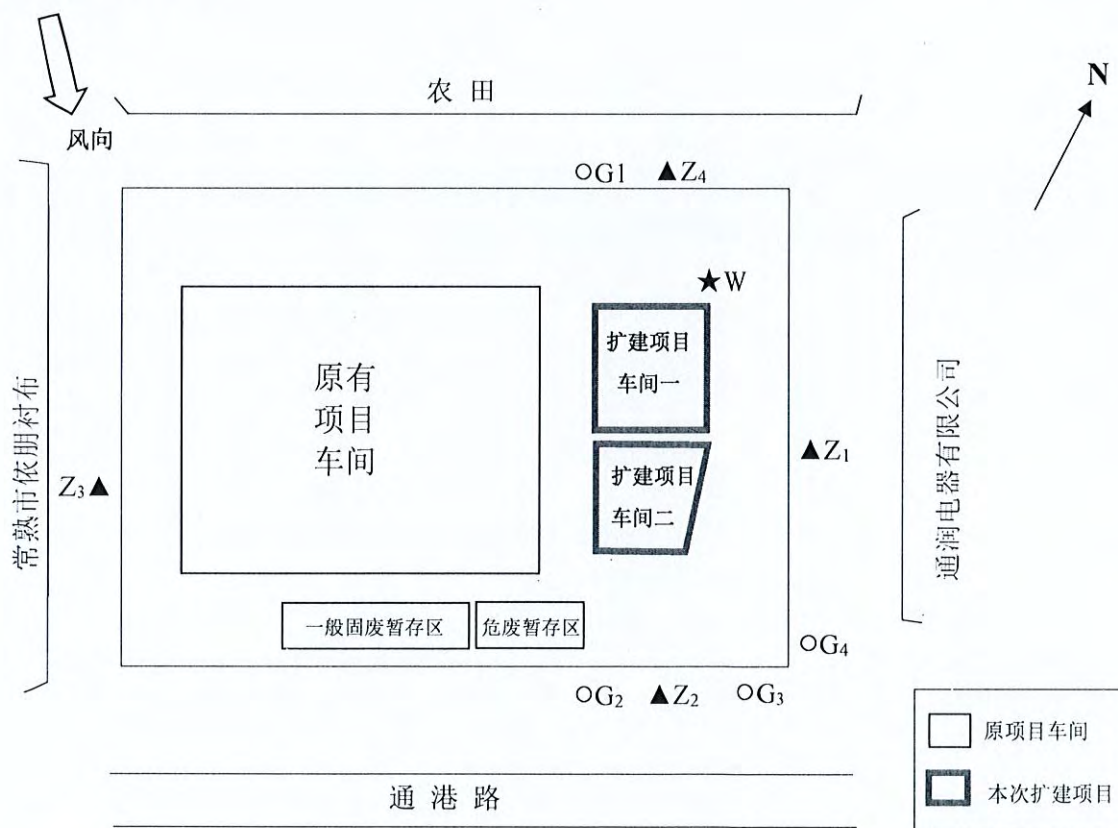


图 6-1 项目监测点位分布图



## 表七 验收监测结果

### 7.1 验收工况

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱生产项目。现阶段部分设备暂未配置，由此进行第一阶段验收。本项目第一阶段实际生产能力为专业工具箱 15 万套。在验收监测期间（2018.12.12~2018.12.13）本项目实际生产能力达到第一阶段设计生产能力的 75%以上，项目生产情况符合验收监测工况要求，生产工况详情见下表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况综合表

产品名称	验收监测期间生产工况					
	第一阶段设计生产能力 (万个/年)	年运行时数 (天)	日产量 (个/天)	负荷 (%)	日产量 (个/天)	负荷 (%)
			12月12日		12月13日	
汽车类型工具箱	9	280	290	90.2%	288	89.6%
工业重型工具箱	3	280	88	82.1%	90	84.0%
建筑类工具箱	3	280	85	79.3%	87	81.2%

注：1. 年工作时间为 280 天，采用 1 班制生产（钣金与下料工段员工每天 2 班），每班工作 8 小时。  
2. 项目生产工况由企业根据核算（见附件 3）

### 7.2 废水监测结果

表 7-2 生活污水接管水监测结果综合表

单位：mg/L (pH 值无量纲)

样品性质	项目		pH 值	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷
	日期/次						
★ 生活污水接管水	12.12	1	6.96	24	17	18.72	3.59
		2	7.03	25	14	18.06	3.56
		3	6.91	22	16	19.73	3.64
		4	6.99	27	16	17.58	3.52
	日均值或范围		6.91~7.03	25	16	18.52	3.59
	审批接管限值		6~9	500	330	30	4
	评价		达标	达标	达标	达标	达标
★ 生活污水接管水	12.13	1	6.94	34	14	14.76	3.39
		2	6.91	32	15	16.58	3.29
		3	6.88	35	14	15.57	3.29
		4	6.97	30	16	17.45	3.32
	日均值或范围		6.88~6.97	33	15	16.09	3.32
	审批接管限值		6~9	500	330	30	4
	是否达标		达标	达标	达标	达标	达标

备注：生活废水接管水约间隔 2 个小时瞬时采样一次，18.12.12 监测时间为 8:08~17:15；18.12.13 监测时间为 8:10~17:10。

### 7.3 无组织废气监测结果

表 7-3 无组织废气颗粒物监测结果综合表

监测日期	项目/次数 监测点位		颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )					标准限值	是否达标
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值		
18.12.12	oG <sub>1</sub>	上风向	0.167	0.150	0.167	0.167	0.283	1.0	达标
	oG <sub>2</sub>	下风向	0.233	0.267	0.267	0.283			
	oG <sub>3</sub>	下风向	0.283	0.233	0.250	0.233			
	oG <sub>4</sub>	下风向	0.250	0.250	0.233	0.250			
18.12.13	oG <sub>1</sub>	上风向	0.150	0.167	0.167	0.167	0.283	1.0	达标
	oG <sub>2</sub>	下风向	0.233	0.267	0.250	0.283			
	oG <sub>3</sub>	下风向	0.267	0.183	0.233	0.250			
	oG <sub>4</sub>	下风向	0.250	0.250	0.217	0.233			

备注：18.12.12 监测时间为 8:15~18:05；18.12.13 监测时间为 8:00~18:05。

### 7.4 厂界噪声监测结果

表 7-4 厂界噪声监测结果综合表

序号	监测点位	12月12日		12月13日	
		昼间 dB (A)	夜间 dB (A)	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
		08:31~08:47	22:22~22:37	08:19~08:41	22:03~22:17
▲Z <sub>1</sub>	东厂界外 1 米	60.6	48.3	60.0	48.4
▲Z <sub>3</sub>	西厂界外 1 米	59.2	48.2	59.2	48.3
▲Z <sub>4</sub>	北厂界外 1 米	59.6	48.8	59.2	48.8
标准限值 (东、西、北侧)		65	55	65	55
评价		达标	达标	达标	达标
▲Z <sub>2</sub>	南厂界外 1 米	61.5	50.2	61.3	50.5
标准限值 (南侧)		70	55	70	55
评价		达标	达标	达标	达标
气象条件		西北风、晴、风速 2.5m/s	西北风、晴、风速 2.4m/s	西北风、晴、风速 2.4m/s	西北风、晴、风速 2.4m/s

### 7.5 总量核算表

污染物名称	生活污水			
	排放浓度 (mg/L)	允许排放浓度 (mg/L)	本项目实际排放量 (t/a)	扩建项目核批排放 总量 (t/a)
水量	--	--	2240	4480
化学需氧量	29	500	0.065	1.344
悬浮物	15	330	0.0335	0.896
氨氮	17.31	30	0.039	0.134
总磷	3.45	4	0.0075	0.018

说明：本项目新增员工 100 人,生活污水产生量根据企业所使用自来水的用量进行核算（产污系数为 0.8）。

污染物名称	本项目固废	
	全厂实际排放量 (t/a)	全厂核定排放总量 (t/a)
生活垃圾	0	0
一般固废	0	0
危废	0	0

## 表八 验收监测结论及建议

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产30万套专业工具箱柜的项目，位于常熟市海虞镇周行通港工业开发区，利用原有生产用房进行扩建生产，本项目设计年生产为专业工具箱柜30万套。本项目现阶段部分设备暂未配置，由此进行第一阶段验收。第一阶段实际年产为专业工具箱柜15万套。本项目实际投资13316.27万元，占地面积11000平方米。本项目新增员工100人，采用1班制生产（钣金与下料工段员工每天2班），每班工作8小时，年工作280天，年工作时间2240小时。

### 8.1 验收监测工况

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产30万套专业工具箱生产项目。本项目现阶段部分设备暂未配置，由此进行第一阶段验收。第一阶段实际生产能力为专业工具箱15万套。在验收监测期间（2018.12.12~2018.12.13）本项目实际生产能力达到第一阶段设计生产能力的75%以上，项目生产情况符合验收监测工况要求。本项目以扩建一、二车间边界为起算点50米内无居民住宅等环境敏感目标，符合卫生防护距离要求。

### 8.2 废水监测结论

本项目废水为职工生活污水，职工生活污水经化粪池预处理后接入区域污水管网进常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）集中处理。验收监测期间，生活污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷指标均达到常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理有限公司）的审批接管限值。

### 8.3 废气监测结论

本项目废气为在焊接工序中氩弧焊机和CO<sub>2</sub>保护焊机产生的焊接颗粒物废气，通过新增的2套（由7台除尘器组成）移动式烟尘收集设备处理后在车间内呈无组织形式排放。验收监测期间，无组织废气中颗粒物监控点最高浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控点浓度限值。

### 8.4 噪声监测结论

本项目主要噪声源为油压机、剪板机、冲床与焊接机等设备运行时产生的机械噪声。本项目选择低噪声的设备、并采取隔声和减振等方法来降低噪声对周围环境的影响。验收期间，东、西、北厂界Z<sub>1</sub>、Z<sub>3</sub>、Z<sub>4</sub>测点昼间、夜间等效连续A声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准；南厂界Z<sub>2</sub>测点昼间、夜间等效连续A声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中4类标准。

## 8.5 固体废弃物

本项目产生的固废主要为危险固废、一般固废与生活垃圾。一般固废包括切割产生的金属边角料、除尘设备收集的焊接颗粒物、焊接过程产生的焊渣与废焊丝、不合格产品等，一般固废与生活垃圾由常熟市凌阳社区服务有限责任公司统一清运处理，本项目产生的一般固废利用原有一般固废暂存区（418m<sup>2</sup>）贮存。本项目危废为生产过程中产生的废矿物油（HW08，900-249-08），委托常熟市福新环境工程有限公司转运处置，本项目产生的危废利用原有危废暂存区（10m<sup>2</sup>）贮存。

本次验收监测的结论是在建设方提供的生产工况下及本报告表所注明监测时段采样的情况下得出的，建设单位对本次验收监测过程中所提供资料的真实性负责。

## 8.6 建议

- （1）加强各类环保设施的日常维护和管理，确保污染物长期稳定达标排放；
- （2）持续做好各类固体废弃物的分类收集、处置和综合利用；
- （3）强化事故风险的防范措施，防止污染事故的发生。涉及安全生产、消防等按相关部门要求执行。

## 注 释

本报告应附以下的附件、附图：

附件1、环评批复；

附件2、委托书；

附件3、企业生产负荷统计表；

附件4、主要原辅耗材及能耗一览表；

附件5、项目设备清单；

附件6、项目及环保投资说明；

附件7、环保管理制度；

附件8、一般固废委托处置协议；

附件9、生活垃圾清运协议；

附件10、危废委托处置协议

附件11、房产证；

附件12、环评变动分析；

附件13、污水接管证明；

附图1、项目平面分布图；

附图2、雨污管网图。

# 常熟市环境保护局文件

常环建〔2016〕89号

## 关于江苏通润装备科技股份有限公司 扩建年产30万套专业工具箱柜 项目环境影响报告表的批复

江苏通润装备科技股份有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规以及你单位委托苏州科太环境技术有限公司编制的《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产30万套专业工具箱柜项目环境影响报告表》的评价结论，你公司在常熟市海虞镇周行通港工业开发区，扩建年产30万套专业工具箱柜项目是可行的。要求严格按环评报告所述认真落实各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放，并着重注意以下几方面：

一、按“雨污分流、清污分流”原则建设排水管网；本项目不得有生产工艺废水排放；职工生活污水接入区域污水管网，进周行污水处理厂（有限公司）集中处理。

二、本项目能源用电，不得设置燃煤炉、窑。本项目焊接工序应设置废气收集处理装置。本项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。加强生产管理，减少大气污染物无组织排放。

三、严格按环评报告所述，合理布置生产车间及生产设备，选用低噪音设备并采取有效的消声、隔声、防振措施，确保厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类（南侧执行4类）标准。

四、妥善处置各类工业固体废弃物，生活垃圾委托当地环卫部门处置，固体废弃物零排放。

五、同意按报告表所述设置50米（以拟建一、二车间边界为起算点）卫生防护距离的要求，在环评报告确定的卫生防护距离范围内不得设置居民住宅等环境敏感目标。涉及安全生产、消防等按相关主管部门要求执行。

六、项目建成正式投产前应向我局申请办理建设项目竣工环保验收手续。

七、请市环境监察大队加强对项目建设期和试生产期的环境现场监督管理，海虞镇环保办加强对项目的跟踪检查。

八、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、生态破坏的措施发生重大变化，建设单位应重新报批环境影响评价文件。环境影响评价文件自批准之日起超过5年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

2016年4月13日



**主题词：环保 建设项目 报告表 批复**

抄送：市发改委，海虞镇人民政府、环保办，本局各科、室、中心、大队、站

常熟市环境保护局

2016年4月13日印发

共印：10份



# 委 托 书

江苏国泰环境监测有限公司

按照《建设项目环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号令）规定，江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目（第一阶段验收）及相关环保设施已建成并正常运行，符合环境保护验收要求，现委托贵单位给予该项目环境保护竣工验收监测(调查)。



## 验收监测期间生产负荷统计表

企业名称：江苏通润装备科技股份有限公司

项目名称：扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目（第一阶段验收）

序号	项目产品名称	日期/时间	实际日产量 (件/天)	第一阶段设计年产量 (万件/年)	生产负荷 (%)	备注
1	汽车类型工具箱	2018.12.12	290	9	90.2%	
2	工业重型工具箱		88	3	82.1%	
3	建筑类工具箱		85	3	79.3%	
4	汽车类型工具箱	2018.12.13	288	9	89.6%	
5	工业重型工具箱		90	3	84.0%	
6	建筑类工具箱		87	3	81.2%	

说明：年工作时间为 280 天，采用 1 班制生产（钣金与下料工段员工每天 2 班），每班工作 8 小时。

企业相关负责人签字：




日期：2019 年 01 月 22 日

以上相关数据由企业提供，企业对其真实性负责。

## 主要原辅材料及能源消耗一览表

企业名称：江苏通润装备科技股份有限公司

项目名称：扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目（第一阶段验收）

类别	名称	成分性质	数量（吨）						备注
			环评设计		第一阶段环评设计数量		实际数量		
			扩建项目年用量	扩建后最大储存量	扩建项目年用量	扩建后最大储存量	扩建项目年用量	扩建后最大储存量	
原辅材料	不锈钢板	0.6~1.2 mm	1300	393	650	200	650	200	
	冷轧钢板	0.8~3.0 mm	14625	2991	7312.5	1500	7312.5	1500	
	热镀锌板	1.0~1.2 mm	325	86	162.5	40	162.5	40	
	五金件	金属零部件	30 万套	6 万套	15 万套	3 万套	15 万套	3 万套	
	包装材料	纸箱等	30 万套	6 万套	15 万套	3 万套	15 万套	3 万套	
	焊材	不锈钢焊丝	2.2	1	1.1	0.5	1.1	0.5	
能源	水（吨）	—	5600		2800		2800		
	电（度）	—	268.8 万		134.4 万		134.4 万		

企业相关负责人签字：




日期：2019 年 01 月 22 日

以上相关数据由企业提供，企业对其真实性负责。



### 主要及辅助设备清单

企业名称：江苏通润装备科技股份有限公司

项目名称：扩建年产30万套专业工具箱柜的项目（第一阶段验收）

类型	名称	规格型号	数量（台、套）						备注
			环评设计增加数量	全厂设计总量	环评变动第一阶段增加数量	本项目第二阶段增加数量	第一阶段实际增加数量	全厂实际总量	
下料	飞剪流水线	/	1	1	1	0	1	1	与环评一致
	横剪线	/	2	2	0	0	0	0	较环评减少2台
	横剪机	/	0	1	0	0	0	1	与环评一致
	数控激光切割机	/	0	4	0	0	0	4	与环评一致
	剪板机	QC12Y-6*2500MK6-31	3	10	2	1	2	9	较环评少1台 (其它二期建设)
冲压	激光切割机	/	2	2	2	0	2	2	与环评一致
	激光刻字机	/	2	2	0	2	0	0	较环评少2台 (其它二期建设)
	数控冲床	AC2510/AE2510	7	13	6	1	6	12	较环评少1台 (其它二期建设)
	油压机	YF27-315	2	2	3	0	3	3	较环评增加1台
	多边自动折弯机	P1、P2	2	2	1	1	1	1	较环评少1台 (其它二期建设)
焊接	数控多边折弯机	PIP2	0	2	0	0	0	2	与环评一致
	冲床	63-400吨	46	94	16	30	16	64	较环评少30台 (其它二期建设)
	全自动钣金柔性生产线	/	2	2	0	0	0	0	较环评减少2台
	数控折弯机	WE67K40*2000EP16-50	15	41	13	2	13	39	较环评少2台 (其它二期建设)
	轧机专线	/	4	4	0	0	0	0	较环评减少4台
焊接	不锈钢激光焊接机	/	2	2	0	0	0	0	较环评减少2台
	氩弧焊机	YE-400TX3	0	2	7	0	7	9	较环评增加7台
	焊接线	/	0	8	0	0	0	8	与环评一致

焊接机械手	/	28	28	3	18	3	3	3	较环评少25台 (其中18台二期建设)
CO <sub>2</sub> 保护焊	NBC-250YM-350KR2	6	36	4	2	4	34	较环评少2台 (其它二期建设)	
气动点焊机	DNT-65/DN-25	57	129	30	27	30	102	较环评少27台 (其它二期建设)	
生产流水线	/	15	15	3	12	3	3	较环评少12台 (其它二期建设)	
涂层冲击试验机	1615MZ	0	1	0	0	0	1	与环评一致	
弯曲试验机	/	0	1	0	0	0	1	与环评一致	
光泽度仪	4460	0	1	0	0	0	1	与环评一致	
比色仪	/	0	1	0	0	0	1	与环评一致	
涂层测厚仪	TT220	0	1	0	0	0	1	与环评一致	
杯凸试验仪	/	0	1	0	0	0	1	与环评一致	
铆钉机	TI-105	4	10	4	0	4	10	与环评一致	
装配线	/	0	10	9	0	9	19	较环评增加9台	
收缩机	CN-65550-P	2	2	2	0	2	2	与环评一致	
缠绕机	MH-FG-200	2	2	2	0	2	2	与环评一致	
全自动打包机	MH130A	5	5	5	0	5	5	与环评一致	
装配翻转升降机	/	3	3	3	0	3	3	与环评一致	
搬运机械手	/	6	6	0	6	0	0	较环评少6台 (其它二期建设)	
叉车	/	8	9	8	0	8	9	与环评一致	
空压机	EP1001I GA90	0	4	0	0	0	4	与环评一致	
废气	1200m <sup>3</sup> /h	2套	3套	2套	0套	2套	3套	与环评一致	

业相关负责人签字:

徐中荣

日期: 2019年04月09日



以上相关数据由企业提供, 企业对其真实性负责。

## 有关江苏通润装备科技股份有限公司环保投资及相关说明

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目（第一阶段验收），本项目占地面积为 11000 平方米，建筑面积为 31938 平方米，绿化面积依托项目租赁方。本扩建项目职工人数为 100 人，项目实际总投资 13316.27 万元，其中环保投资 15.35 万元。开工建设日期：2016 年 11 月，厂房竣工日期为：2017 年 11 月，生产设备调试日期：2018 年 4 月。本项目所产生的生活污水经化粪池预处理后接入城镇污水管网，进常熟市周行污水处理集厂中处理，特此说明。

有关详细环保投资明细见下表：

序号	环保投资项目名称	投资金额（万元）	备注
1	一般固废暂存区建设费用	2	\
2	生活垃圾处理费用	6	\
3	废气处理设施费用	4.76	移动式焊接除尘器
4	生活污水管网工程费	2.59	\
	总计	15.35	

  
 江苏通润装备科技股份有限公司

2019 年 01 月 22 日

# 江苏通润装备科技股份有限公司

## 环保管理制度

### 1. 目的

对可能具有重大环境影响的运行与活动的关键特性和参数进行监测与测量,并对环境目标、指标和管理方案的实现程度、法律、法规符合性、运行控制实施情况进行监控,为实现环境目标、改善环境绩效提供保障和依据。

### 2. 范围

本程序适合用于公司及下属子公司环境管理体系运行的关键特性、环境目标、指标、方案以及运行控制情况的监测和测量活动,以及对适用法律法规、标准和其他要求遵循情况的评价。

### 3. 职责

3.1 行政部门(安环办)按本程序要求实施归口管理,组织实施对体系的运行情况进行监视、测量,并记录测量和监视的结果。并按季统计、分析、评估体系运行所取得的绩效,为管理评审提供依据。

3.2 品管部门负责对所有用于测量和监视的监测装置按规定的周期定期校准。

3.3 设备部门负责对监测和测量活动所用设备的维护。

3.4 各部门负责本部门的绩效测量和监视。

### 4. 工作程序

#### 4.1 测量和监视的内容

##### 4.1.1 主动性测量

- 各部门对适用的法律、法规及标准的遵循情况。
- 目标、指标完成情况。
- 管理方案,运行准则的测量和监视。
- 重要环境因素控制的结果和成效。
- 员工环保意识的监测。
- 对过程、作业场所和实际操作进行常规检查。
- 设备、设施安全检查。
- 现场作业环境(包括粉尘、毒物、易燃、易爆等作业点)检查、监测。
- 对新项目、新工艺、新材料的运行情况检查。

##### 4.1.2 被动性的监视测量

- 对事故、事件、财产损失,环境污染其他不良绩效的统计调查,分析和记录;
- 事故、事件、不符合、纠正和预防措施实施的情况。

#### 4.2 测量和监视控制要求

4.2.1 行政部门(安环办)按季度组织各有关部门对目标、指标和管理方案完成情况进行检查、汇总,并填写环境目标指标实施情况汇总表。

4.2.2 行政部门(安环办)按年度对公司环境绩效监测和测量情况进行汇总分析,形成年度环境绩效监测和测量情况报告,作为管理评审的依据。

4.2.3 对新项目、新工艺、新材料的运行情况检查,通过有关数据的定期监测和测量。



4.2.4 员工及相关方的行为,通过个别员工的抽查问答及员工及相关方违规情况的统计分析。

4.2.5 资源、能源的控制按财务部制定的成本核算指标执行,由各相关部门实施有效控制。

4.2.6 废水废液通过治理后排放,废水、噪声、废气等每年委托有资质第三方监测一次有关数据。废弃物进行分类存放,本公司能再利用的回收利用,无法再利用的废弃物可出售给外单位。其中对危险废物应处置给经环保部门批准的有资质单位。

4.2.7 在污水 PH 值、含磷在线监测等参数监测(每天)中,以及委托监测中发现的不符合项,则责令相关部门按《不符合、纠正和预防措施控制程序》执行。

4.2.8 各部门每月对本部门的运行控制执行情况进行自查,并将自查情况在下个月的月初三天之内上报行政部门。

4.2.9 行政部门(安环办)每月会同有关部门,对运行控制的执行情况进行抽查,并填写检查记录。发现不符合,按《不符合、纠正和预防措施控制程序》处置。

4.2.10 作业场所的安全检查,行政部门会同生产部按照《安全生产管理制度》的具体要求进行检查,并做周检查、月检查及季节检查,各有关部门进行日常巡查,并做好检查记录。

4.3 所有的测量、监视、检验记录都应齐全并予以保存,对记录的数据要进行分析,以便采取纠正或预防措施。所有记录结果、分析结果,在年底要归档到档案室保存。具体要求详见《记录控制程序》。

4.4 所有用于测量、检验的装置应由品管部按《监测和测量装置控制程序》进行控制,定期进行校准和维护,做出合格标识,并将校准和维护活动及结果的记录予以保存。

4.5 环境测量和监视结果每年评审一次,以验证体系运行的符合性和有效性。

#### 4.6 合规性评价

由管理者代表领导,行政部门(安环办)每年要进行一次法律、法规、标准和其他要求适用性和符合性评审,评价法律法规的遵守情况,可结合内审或管理评审进行,发现不符合,按《不符合、纠正和预防措施控制程序》处置。

### 5. 相关文件

#### 5.1 安全生产管理制度

5.2 TRG/PD 08.06-2017 不符合、纠正和预防措施控制程序

5.3 TRG/PD 04.02-2017 记录控制程序

5.4 TRG/PD 07.07-2017 监视和测量装置控制程序

### 6. 相关记录

6.1 TRG/RD 04.08-001 环境监测和测量记录

6.2 TRG/RD 04.08-002 年度环境绩效监测和测量情况报告

6.3 TRG/RD 04.08-003 运行控制执行情况检查表

6.4 TRG/RD 04.08-004 合规性评价报告

6.5 环境监测报告

附加说明:

本程序由行政企管部提出并编写;





## 固废处理意向协议

甲方：江苏通润装备科技股份有限公司

乙方：常熟市凌阳社区服务有限责任公司

随着企业的不断发展，本公司海虞厂区“扩建 30 万套专业工具箱柜”项目顺利投入生产。本着友好协商、互惠互利的原则，同时也为了保护环境，充分利用资源，甲方建设项目生产所产生的固体废物，即金属边角料及废旧包装物等，全部由乙方回收处理，具体回收价格根据当时市场价格议定，乙方负责派员来厂分类整理及运输，并做到本公司固废无堆积、零排放，保持环境干净整洁。本协议有效期为 2019 年 1 月 1 日起至 2019 年 12 月 31 日。

本协议一式两份，甲乙双方各执一份，如有未尽事宜，双方协商解决。本协议经甲乙双方签字、盖章后生效。

甲方

代表人



2019 年 1 月 1 日

乙方

代表人



2019 年 1 月 1 日

# 垃圾清运协议书

甲方：江苏通润装备科技股份有限公司 地址：海陵镇 电话：0512-52346628

乙方：常熟市凌阳社区服务有限责任公司 地址：徐州路8号 电话：0512-52701808

为提高甲方厂区环境卫生质量，确保甲方生产、生活秩序的正常进行。现经甲乙双方友好协商，订立以下垃圾清运协议：

### 一、清运范围：

乙方负责甲方厂区内生活垃圾的清运工作。

### 二、清运期限：

服务期限自2019年1月1日起至2019年12月31日止。

### 三、清运标准：

乙方做到垃圾日产日清，桶边地面无洒落垃圾，保持地面整洁。（甲方安置垃圾桶  个）

### 四、双方职责：

1、乙方装运垃圾的车辆进入厂区应禁鸣高音喇叭，防止产生噪音；

2、乙方装运垃圾的车辆进入厂区应按公司规定时速，不得超速行驶，同时防止垃圾散落、污染地面；

3、乙方应及时做好甲方厂区垃圾的清运工作，如在规定时间内未及时清运，甲方请打乙方监督电话 18900615297、18900615266 联系。

4、甲方应按时将厂区内产生的各类垃圾集中到垃圾桶内，由乙方负责清运，否则可不运。

5、甲方建筑、生产、生活等一切垃圾，如甲方私自拉出抛丢，一切后果由甲方承担，与乙方无关。

### 五、清运费用：

经双方商定，甲方在协议期应支付给乙方清运费为 10000.00 元（人民币）。开具普通发票。金额（大写）：陆万元整 付款方式：年底一次付清

六、本协议未尽事宜，甲乙双方可随时协商或另定协议。

七、本协议一式二份，甲乙双方各执一份，自双方签字盖章后生效。



2019年1月1日

乙方签字：

（盖章）



2019年1月1日

	2019		
生技	定期		8

附件10

# 委托协议

协议编号:

委托方: 江苏通润装备科技股份有限公司

(简称: 甲方)

受托方: 常熟市福新环境工程有限公司

(简称: 乙方)

甲方在生产过程中产生的废弃物为国家危险废物名录及鉴定标准判定的工业危险废物, 根据《中华人民共和国环境保护法》及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定, 该废物不得污染环境, 需进行无害化处置。

现经甲、乙双方协商, 乙方作为常熟市危险废物综合利用的资质单位, 愿接受甲方委托, 处理或处置甲方产生的废物。根据《中华人民共和国合同法》及相关政策, 特立本协议。

## 一、 废物种类、数量及主要成分

序号	废物名称	废物类别	废物数量(吨)	处置价(元/吨)	主要成分及含量	备注
1	废机油、废润滑油	HW08	2	2500	-----	不满1吨按1吨计, 含包装
2						

甲方委托乙方处理、处置的危险废物需与本协议约定相符, 其他不明物不属于本协议范畴。否则, 因废物所含危险成分超出乙方处理、处置范围和交付的废物不符引起的后果, 由甲方承担全部责任并由此造成的损失。如出现废物所含成分超出乙方处置范围的情况, 乙方在接受废物时有权拒绝处置。

## 二、 废物提取及运输

废物由乙方负责安排人员到甲方指定贮存场所提取并委托具备危险废物运输资质的运输单位进行运输, 运费由乙方承担。

甲方应提前 3-5 个工作日以传真或电话形式通知乙方废物提取日期、时



间、地点及废物数量等信息。甲方应在其通知的时间提前完成相应的准备工作，如果由于甲方原因导致乙方无法及时运输的，相关损失由甲方负责。

甲方应负责对废物进行合理安全的包装，确保废物在运输过程中不发生漏洒现象。在提取过程中，乙方工作人员应遵守甲方的厂规厂纪，在装卸过程中，甲方需协助乙方完成装卸及清点工作。出厂时，开具出库单及出门证，同时完成相关的网上转移手续。

一旦废物转移出甲方厂门，乙方将承担全部责任（如因甲方违反协议规定的除外）。

甲方如有特殊情况通知乙方立即提取的，乙方将配合甲方尽快派车，并按照标准收取加急运输费：1000 元/次。

### 三、 废物处理处置费支付方式：

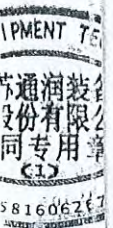
处置的废油处理后，乙方在次月初按照上月的处置明细开具正规发票，处置费由甲方向乙方付款（现金或转账），发票到后，甲方需在一个月内结清本次费用。如有特殊情况，双方协商解决。

### 四、 违约责任：

协议内，一方需中止合同必须提前一个月书面通知对方。

如甲方在协议有效期内任意解除本协议，甲方应按乙方实际处理、处置的废物数量向乙方支付相关费用，并向乙方支付已处置废物费用的 20% 的违约金。如果实际转移数量低于合同约定数量的 60%，乙方将要求甲方向乙方支付已处置废物费用的 20% 的违约金。

如果一方违反协议任何条款，另一方可以向违约方提出书面通知，违约方应在 5 个工作日内给予答复并采取补救措施，逾期未有答复的，另一方可暂



时终止执行本协议或解除协议，并要求违约方赔偿所造成的损失。



如乙方许可证到期，未及时更新，则该协议自动失效。

五、 协议生效情况：

协议一式二份，甲乙双方各执一份。本协议经双方签字盖章之日起生效。

六、 协议期限：

本协议期限为 2019 年 1 月 1 日至 2019 年 12 月 31 日，协议期满双方可续约。

<p>委托方（章）：江苏通润装备科技股份有限公司 地址：常熟市海虞镇 税号： 开户银行： 账号： 电话： 传真：</p>  <p>签订时间：2019年 1月 1日</p>	<p>受托方（章）：常熟市福新环境工程有限公司 地址：常熟市海虞镇新肖桥村 税号：320581753235488 开户银行：常熟市农村商业银行福山支行 账号：0145797551120100099606 电话：0512-52323879 传真：0512-52130365</p>  <p>签订时间： 年 月 日</p>
--	--

编号 320581000201709150183



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320581593908486L (1/1)

名称	常熟市福新包装容器有限公司
类型	有限责任公司
住所	常熟市虞山镇福山农场（国营常熟市棉花原种场）海虹路
法定代表人	吴梅祥
注册资本	5000万元整
成立日期	2012年03月29日
营业期限	2012年03月29日至*****
经营范围	清洗含[废矿物油、染料涂料废物、有机树脂类废物、含醚废物、及卤化有机溶剂、废有机溶剂]的包装桶（HW49）12万只/年（按《危险废物经营许可证》所列项目及有效期经营）；非食品包装用铁桶制造、加工（不含金属表面处理）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关



请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务

2017年 09月 09日

# 危险废物经营许可证

(副本)

编号 JSSZ058100D007-1

名称 常熟市福新包装容器有限公司

法定代表人 吴梅祥

注册地址 常熟市福山路海虹路

经营设施地址 同上

核准经营方式 处置利用

核准经营类别 200L 包装桶 (HW49)

核准经营规模 清洗 (含废矿物油、染料、涂料、有机溶剂、有机类废物、含醚废物、废溶剂、废有机溶剂) 200L 的包装桶 (900-041-49, 其中废塑料桶 7 万只、废铁质桶 13 万只) 20 万只



## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力,正本应放在经营场所的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外,任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的,应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内,向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式,增加危险废物类别,新、改、扩建原有危险废物经营设施,经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的,危险废物经营单位应当重新申领危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满,危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的,应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的,应当对经营设施、场所采取污染防治措施,并对未处置的废物作出妥善处理,并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物,必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关: 苏州市环境保护局

发证日期: 2016 年 12 月 9 日

初次发证日期 2016 年 6 月 12 日

有效期限 自 2016 年 12 月 9 日至 2019 年 12 月 8 日

根据《中华人民共和国物权法》等法律法规，为保护不动产权利人合法权益，对不动产权利人申请登记的本证所列不动产权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



登记机构 (章)

年 月 日

中华人民共和国国土资源部监制

编号 NO D 32003579271





权利人	江苏通润装备科技股份有限公司		
共有情况	单独所有		
坐落	海虞镇周行通港工业开发区		
不动产单元号	320581 102052 GB000005 F99990001		
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权		
权利性质	出让/自建房		
用途	工业用地/工业		
面积	宗地面积98384.50m <sup>2</sup> /房屋建筑面积104692.11m <sup>2</sup>		
使用期限			
权利其他状况			

2018 年 05 月 23 日

附 记



其中3233.5平方米土地终止日期为2056-12-29, 2041.3平方米土地终止日期为2058-11-30, 3064平方米土地终止日期为2053-12-29, 21739.8平方米土地终止日期为2057-7-15, 68305.9平方米土地终止日期为2056-12-30。

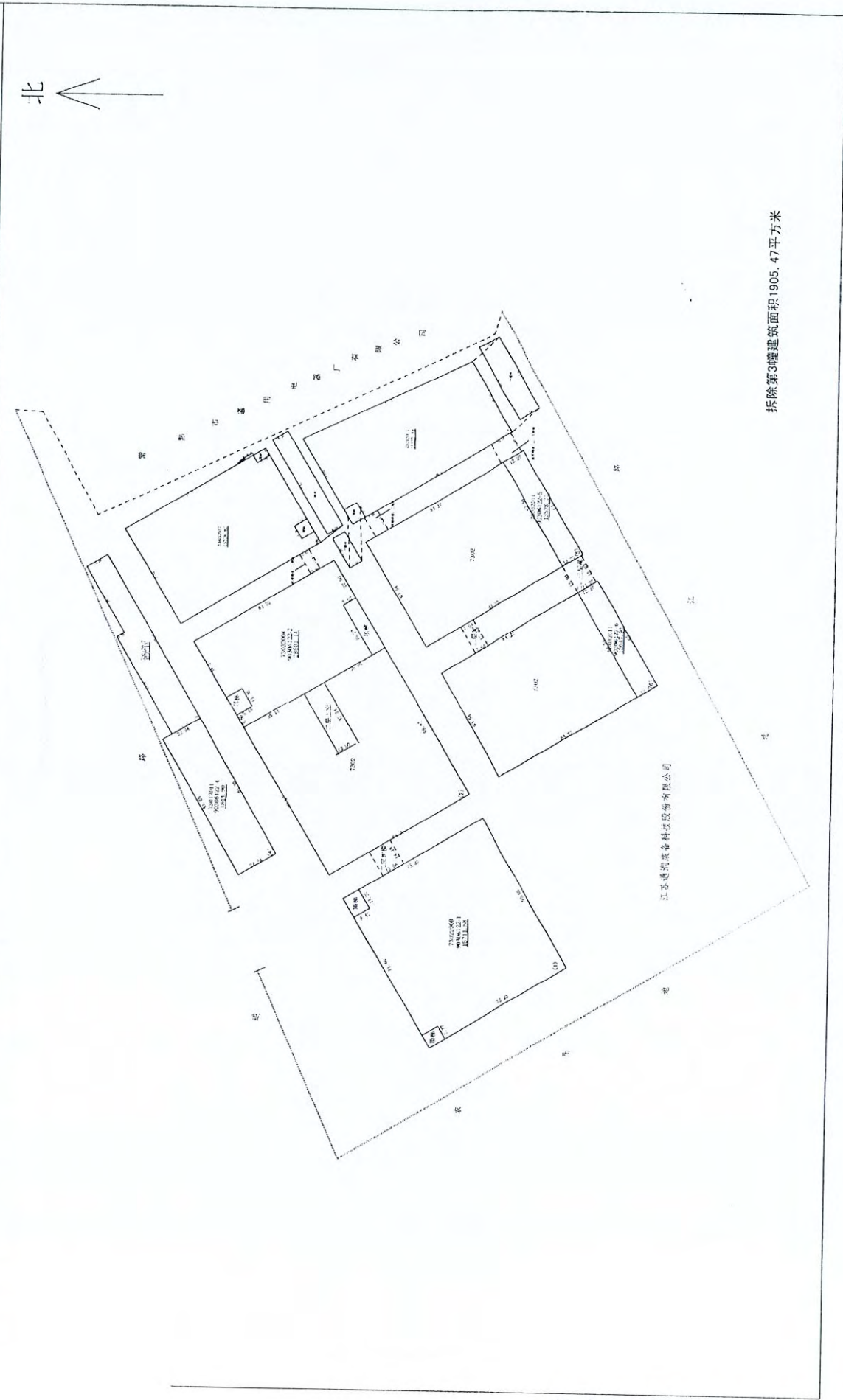


房屋信息附表

房屋坐落	结构	幢号	总层数	规划用途	建筑面积(平方米)
海虞镇周行通港工业开发区1幢	钢混	1	2	工业	15711.58
海虞镇周行通港工业开发区2幢	钢混	2	3	工业	28601.14
海虞镇周行通港工业开发区4幢	钢混	4	1	工业	1844.9
海虞镇周行通港工业开发区5幢	钢混	5	3	工业	13528.71
海虞镇周行通港工业开发区6幢	钢混	6	3	工业	13047.94
海虞镇周行通港工业开发区7幢	钢混	7	3	工业	15123.84
海虞镇周行通港工业开发区8幢	钢混	8	3	工业	15826.82
海虞镇周行通港工业开发区9幢	钢、钢混	9	1	工业	1507.18

# 房产平面图

丘号	海虞镇周行通港工业开发区	建筑面积(m <sup>2</sup> )	104692.11	产权面积(m <sup>2</sup> )
座落				



拆除第3幢建筑面积1905.47平方米

常熟市不动产登记中心

测绘人: \_\_\_\_\_ 校核人: \_\_\_\_\_ 审核人: \_\_\_\_\_ 审批人: \_\_\_\_\_ 2000 2017年11月30日

附 图 章

宗 地 图

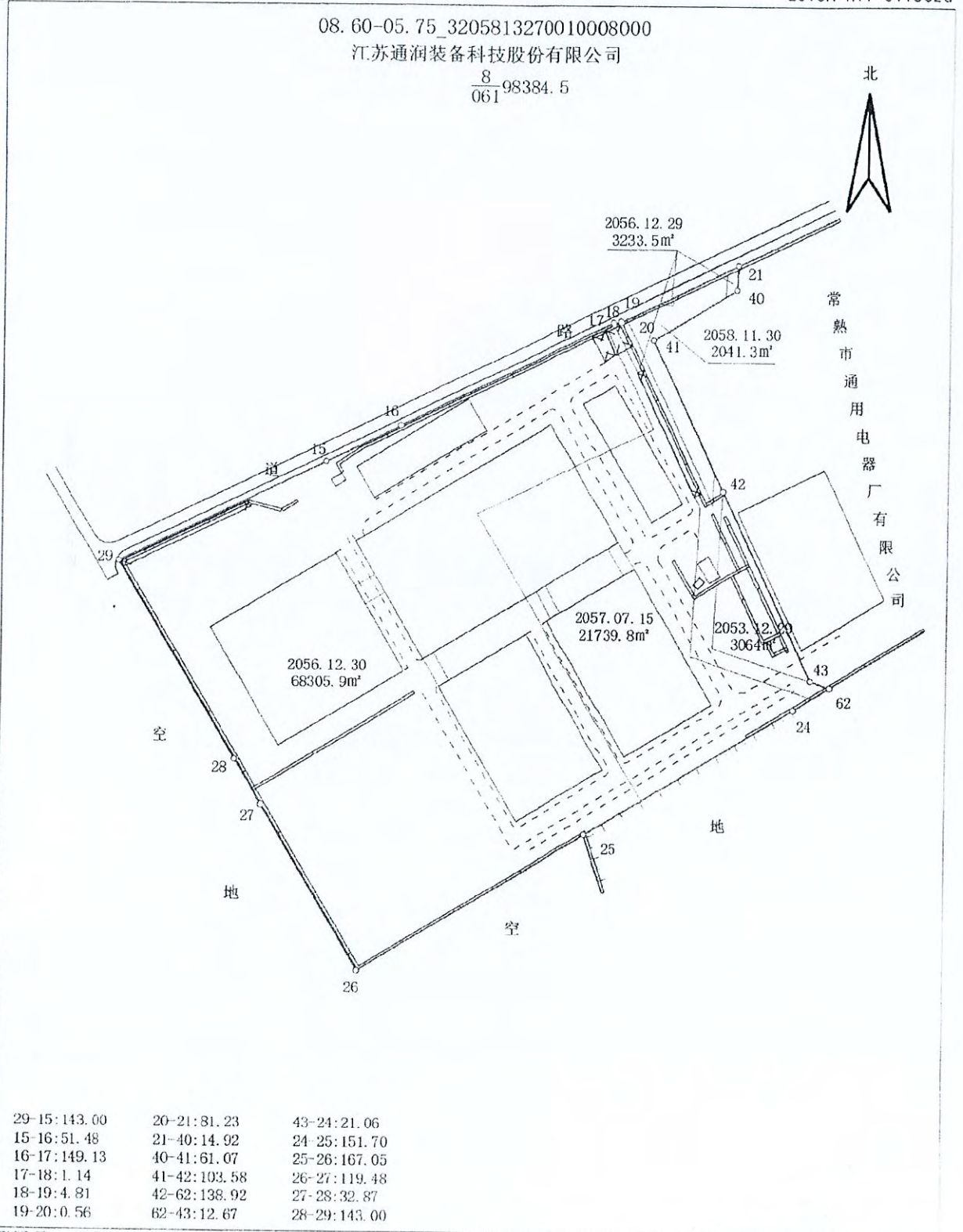
2015A-HYY-011502G

08.60-05.75\_3205813270010008000

江苏通润装备科技股份有限公司

$\frac{8}{061}$  98384.5

北



常熟市国土资源局测绘站

29-15:143.00	20-21:81.23	43-24:21.06
15-16:51.48	21-40:14.92	24-25:151.70
16-17:149.13	40-41:61.07	25-26:167.05
17-18:1.14	41-42:103.58	26-27:119.48
18-19:4.81	42-62:138.92	27-28:32.87
19-20:0.56	62-43:12.67	28-29:143.00

测量员: 王义 坎俊锋 绘图员: 坎俊锋 检查员: 陆建佑

1 : 3500

2015年06月08日

江苏通润装备科技股份有限公司  
扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目  
变动环境影响分析



建设单位：江苏通润装备科技股份有限公司

咨询单位：苏州科太环境技术有限公司

二〇一九年三月

# 目 录

1. 总则 .....	1
1.1. 项目由来.....	1
1.2. 项目变动情况判断.....	2
2. 变动影响分析 .....	4
2.1. 产品方案变动分析.....	4
2.2. 原辅料变动分析.....	4
2.3. 生产设备变动分析.....	4
3. 变动污染防治措施及影响分析 .....	7
3.1. 环境空气影响分析.....	7
3.2. 噪声环境影响分析.....	7
3.3. 固废环境影响分析.....	7
4.总量控制 .....	9
5.结论 .....	10

## 1.总则

### 1.1.项目由来

江苏通润装备科技股份有限公司位于江苏省常熟市海虞镇周行通港工业开发区，原名江苏通润工具箱柜股份有限公司，成立于 2002 年，主要从事专业工具箱柜、高档工具箱柜的生产、研发。公司于 2016 年委托苏州科太环境技术有限公司编制了“江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目环境影响报告表”，并于 2016 年 4 月取得常熟市环保局批复（常环建（2016）89 号），项目分两期建设，目前项目第一期已建设完成。

根据现场调查，项目基本按环评内容建设，项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施基本不变，仅对部分内容进行了调整，具体如下：

① 生产过程中，部分设备种类和数量发生改变；工具箱产品生产过程中，通过数控冲床或油压机进行冲压成型，由于实际生产中，部分冲压产品的延伸量较大，油压机更能满足生产需求，实际建设中增加 1 台油压机；原环评中装配检验用的传输装置转配线漏写，本次补充；环评中部分焊接采用焊接机械手（氩弧焊）进行自动焊接，实际建设中，考虑焊接的灵活性，增加人工手动焊接的氩弧焊机（7 台）替代焊接机械手（7 台）进行焊接；飞剪流水线、多边自动折弯机原环评中放置在新建车间，实际建设中所在位置发生变动，本次补充说明；实际建设中取消全自动钣金柔性生产线、轧机专线；原环评未考虑生产过程中设备维护更换的液压油，本次补充（固体废物的变动分析详见“危险废物专项环境影响分析报告”）。

② 厂区平面发生局部变化。原辅助车间位于厂区西侧，由于厂区西侧距离居民区较近，实际建设中，原辅助车间位置变化，建于厂

区北侧原材料仓库附近，具体见附图。

③ 本项目实行分阶段验收，本次一阶段实际产能为批复产能的 50%。

## 1.2.项目变动情况判断

与苏环办〔2015〕256 号对比分析表详见表 1.2-1。

表 1.2-1 与苏环办[2015]256 号对比分析表

类别	苏环办[2015]256 号文中重大变动清单	本项目情况	是否发生重大变动
性质	1.主要产品品种发生变化(变少的除外)。	无变化	否
规模	2.生产能力增加 30%及以上。	分阶段验收,本次验收产能为批复产能的 50%	否
	3.配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上。	无变化	否
	4.新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。	由于实际生产中,部分冲压产品的延伸量较大,油压机更能满足生产需求,实际建设中增加 1 台油压机;环评中部分焊接采用焊接机械手(氩弧焊)进行自动焊接,实际建设中,考虑小批量多规格产品焊接的灵活性,增加人工手动焊接的氩弧焊机(7 台)替代焊接机械手(7 台)进行焊接,焊接量不变;原环评中装配检验用的传输装置转配线漏写,实际建设新增 9 条;生产装置变化未导致新增污染因子或污染物排放量增加。	否
地点	5.项目重新选址。	无变化	否
	6.在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。	本项目飞剪流水线放置在辅助车间、多边自动折弯机放置在原有项目生产车间,该工序不涉及污染物的产生。	否
	7.防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	无变化	否
	8.厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	无变化	否
生产工艺	9.主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	1 台油压机代替 1 台数控冲床,7 台氩弧焊机替代 7 台焊接机械手,同时取消全自动钣金柔性生产线、轧机专线,未导致新增污染因子或污染物排放量增加	否
环境	10.污染防治措施的工艺、规	无变化	否

类别	苏环办[2015]256 号文中重大变动清单	本项目情况	是否发生重大变动
保护措施	模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其它可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。		

对照上表，最终项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均没有发生重大变化，其情况不属于环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）中的重大变化内容和江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办〔2015〕256号附件中“其他工业类建设项目重大变动清单”的内容。根据《通知》要求：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应当向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责。”为此，公司编制《建设项目变动环境影响分析》，并呈报环境管理部门作为开展建设项目竣工环境保护验收监测的依据之一。



## 2.变动影响分析

### 2.1.产品方案变动分析

本项目分二期建设，一期建设实际产能为设计总产能的 50%，具体产品方案见表 2-1。

表 2-1 分期建设厂区主体工程及产品方案

工程名称	产品名称及规格	现有项目	本项目			扩建后新厂区
			一期	二期	合计	
生产车间	汽车类型工具箱柜	0	9 万套	9 万套	18 万套	18 万套
	工业重型工具柜	0	3 万套	3 万套	6 万套	6 万套
	建筑类工具箱	0	3 万套	3 万套	6 万套	6 万套

### 2.2.原辅料变动分析

本项目分二期建设，一期建设实际产能为设计总产能的 50%，具体的原辅料使用情况如下。

表 2-2 分期建设各期主要原辅料消耗表

类别	名称	组分/规格	年耗量 t/a			一次最大储量 t	储存方式、包装规格、储存区域	来源及运输
			一期	二期	合计			
原辅料	不锈钢板	0.6~1.2mm	650	650	1300	200	裸装、仓库、储存	国内陆运
	冷轧钢板	0.8~3.0mm	7312	7313	14625	1500	裸装、仓库、储存	国内陆运
	热镀锌板	1.0~1.2mm	162	163	325	40	裸装、仓库、储存	国内陆运
	五金件	金属零部件	15 万套	15 万套	30 万套	3 万套	裸装、仓库、储存	国内陆运
	包装材料	纸箱等	15 万套	15 万套	30 万套	3 万套	裸装、仓库、储存	国内陆运
	焊材	不锈钢焊丝	1.1	1.1	2.2	0.5	10kg/盒、仓库、储存	国内陆运
	矿物油*	基础油	0.2	0.2	0.4	0.2	200kg/桶、仓库、储存	国内陆运

注：\*实际建设中，设备维护过程中需用到矿物油，本次补充。

### 2.3.生产设备变动分析

本项目分二期建设，一期建设实际产能为设计总产能的 50%，部分设备数量发生变化。工具箱产品生产过程中，通过数控冲床或油压

机进行冲压成型，由于实际生产中，部分冲压产品的延伸量较大，油压机更能满足生产需求，实际建设中减少 1 台冲床，增加 1 台油压机；原环评中装配检验用的传输装置转配线漏写，本次补充；环评中部分焊接采用焊接机械手（氩弧焊）进行自动焊接，实际建设中，考虑小批量多规格产品焊接的灵活性，增加人工手动焊接的氩弧焊机（7 台）替代焊接机械手（7 台）进行焊接；飞剪流水线、多边自动折弯机放置位置发生改变，本次补充说明。

表 2-3 本项目建成前后主要生产设备一览表（台套）

类型	名称	规模型号	原环评 批复	实际建设数量			备注
				一期	二期	合计	
下料	飞剪流水线	/	1	1	0	1	原环评中安装在新建车间，实际建设中安装在辅助车间
	剪板机	QC12Y-6*25 00MK6-31	3	2	1	3	/
	横剪线	/	2	0	0	0	实际建设中用飞剪流水线代替该工序，不再增加该设备
	激光切割机	/	2	2	0	2	/
	激光刻字机	/	2	0	2	2	/
冲压	数控冲床	AC2510/AE2 510	7	6	1	7	工具箱产品生产过程中，通过数控冲床或油压机进行冲压成型，由于实际生产中，部分冲压产品的延伸量较大，油压机更能满足生产需求，实际建设中增加 1 台油压机，用于特殊要求产品的生产；由于产品部分零件种类较多，生产过程中频繁更换模具导致生产效率较低，一期建设中数控冲床和油压机均为满产条件下的数量；
	油压机	YF27-315	2	3	0	3	
	多边自动折弯机	P1、P2	2	1	1	2	原环评中安装在新建车间，实际建设中安装在原有项目车间
	冲床	63-400吨	46	16	30	46	/
	全自动钣金柔性生产线	/	2	0	0	0	由于客户要求变化，生产过程中不在使用
	数控折弯机	WE67K40*20 00EP16-50	15	13	2	15	数控折弯机和轧机专线均为材料折弯使用，实际建设中取消
	轧机专线	/	4	0	0	0	轧机专线

类型	名称		规模型号	原环评 批复	实际建设数量			备注	
					一期	二期	合计		
焊接	不锈钢激光 焊接机			2	0	0	0	实际建设中，考虑焊接的灵活性，增加人工手动焊接的氩弧焊机（7台）替代焊接机械手（7台）进行焊接；不锈钢激光焊接机可用氩弧焊机代替，实际生产中不再新增该设备；	
	氩弧焊机		YE-400TX3	0	7	0	7		
	焊接机械手		/	28	3	18	21		
	CO <sub>2</sub> 保护焊		NBC-250 YM-350KR2	6	4	2	6		/
	气动点焊机		DNT-55/DN- 25	57	30	27	57		/
	生产流水线		/	15	3	12	15		用于焊接产品传输
装配 检验	铆钉机		TI-105	4	4	0	4	/	
	装配线		/	0	9	0	9	原环评中漏写，本次补充用于 装配零部件的传输	
	收缩机		CN-65550-P	2	2	0	2	/	
	缠绕机		MH-FG-200	2	2	0	2	/	
	全自动打包 机		MH130A	5	5	0	5	/	
	装配翻转升 降机		/	3	3	0	3	/	
	搬运机械手		/	6	0	6	6	/	
公辅 设备	叉车		/	8	8	0	8	/	
环保 设备	废 气	除尘设 备	1200m <sup>3</sup> /h	2套	2套	0	2套	2套设备由7只移动式除尘器组 成/	

### 3.变动污染防治措施及影响分析

实际建设中设备的种类数量发生变化，增加 1 台油压机，增加人工手动焊接的氩弧焊机（7 台）替代焊接机械手（7 台）进行焊接，同时取消全自动钣金柔性生产线、轧机专线。实际建设中，焊接设备改变，焊接数量不变，对应的污染物产生量不发生变化；部分冲压产品的延伸量较大，油压机更能满足生产需求，实际建设中增加 1 台油压机，用于特殊要求产品的生产；全自动钣金柔性生产线、轧机专线均用于产品着折弯工序，实际建设中数控折弯机能够满足生产需求，故实际建设中取消全自动钣金柔性生产线、轧机专线；变化后，生产工艺及对应污染物产生量不发生变化。

#### 3.1.环境空气影响分析

变更后，焊接设备数量和种类发生变化，总焊接量不变，焊接过程污染物的产生量不发生变化。

#### 3.2.噪声环境影响分析

变更后，设备总数量减少，通过采取隔声、消声、减震等措施，并对对设备在厂房内合理布局，使其尽量远离厂房边界，再经过厂房隔声处理后，厂界噪声可达标，不会增加对周围环境影响。

#### 3.3.固废环境影响分析

变更后，各建设期固体废物的产生情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	主要成分	危险特性鉴别方法	废物类别	废物代码	产生量 t/a		
								一期	二期	合计
1	金属边角料	一般工业固体废物	下料 冲压	钢板	参考《国家危险废物名录》	86	/	531	531	1062
2	净化器捕集的烟尘		焊接	粉尘		86	/	0.0072	0.0072	0.0144
3	焊渣和废		除尘	废焊渣		84	/	0.4	0.4	0.8

	焊丝									
4	不合格产品		检测	钢板		86	/	50	50	100
5	废矿物油	危险废物	设备维护	润滑油		HW08	900-249-08	0.2	0.2	0.4
6	生活垃圾	生活垃圾	办公	生活垃圾	/	/	99	28	28	56

注：\*实际建设中，设备维护过程中需用到矿物油，定期更换，作为危险废物委托有资质单位处理，本次补充废矿物油量。

## 4. 总量控制

本项目分二期建设，每期建设的产能相等，各期的污染物的排放情况见表 4-1。

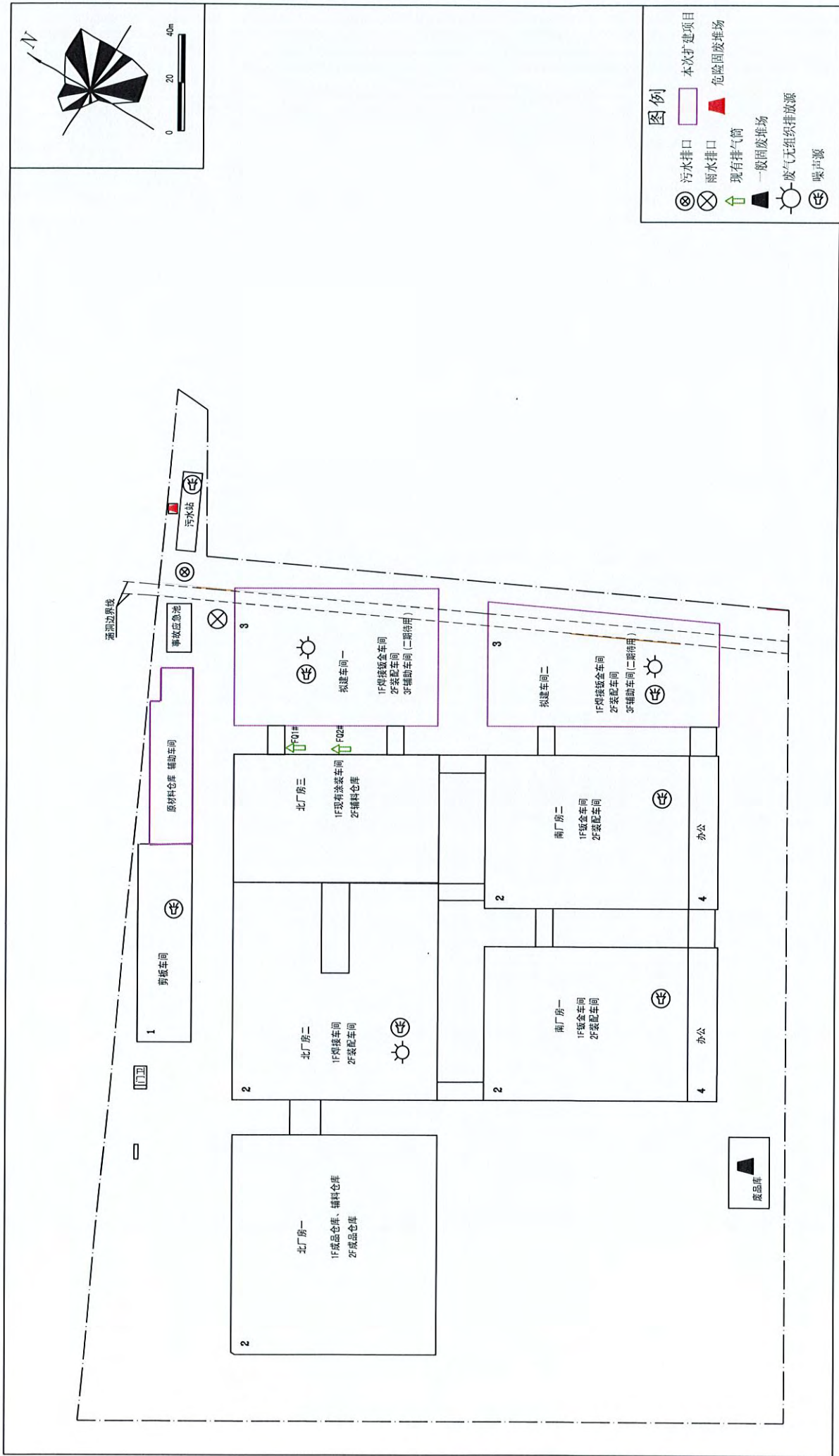
表4-1 厂区污染物“三本帐”(t/a)

类别	污染物名称	现有项目 批复量	扩建项目排放量			“以新带老” 削减量	扩建后新 厂区排放 量
			一期	二期	合计		
废水	废水量	139955	2240	2240	4480	0	144435
	COD	27.99	0.672	0.672	1.344	0	29.334
	SS	15.83	0.448	0.448	0.896	0	16.726
	氨氮	0.817	0.067	0.067	0.134	0	0.951
	总磷	0.816	0.009	0.009	0.018	0	0.834
	石油类	2.25	0	0	0	0	2.25
废气 有组织	烟尘	0.263	0	0	0	0	0.263
	二氧化硫	0.579	0	0	0	0	0.579
	氮氧化物	2.573	0	0	0	0	2.573

## 5. 结论

项目实际建设中，产品种类和生产工艺不发生变化，生产设备及所在位置发生局部变化，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号），建设项目存在变动但不属于重大变动，可纳入验收管理。





附图 变更后厂区平面布置图



## 证 明

常熟市环保局：

江苏通润装备科技股份有限公司年产 30 万套专业工具箱柜的扩建项目位于江苏省常熟市海虞镇周行通港工业开发区，该公司原有项目的生产废水经过厂区预处理后与生活污水一并排入常熟中法污水处理有限公司（周行污水处理厂）处理，项目位于常熟中法污水处理有限公司收水范围内。

特此证明！



# 城市排水许可证

江苏通润装备科技股份有限公司 (海虞镇周行通港工业开发区厂区)

根据《城市排水许可管理办法》(中华人民共和国建设部令第152号)的规定,经审查,准予在许可范围内向城市排水管网及其附属设施排放污水。

特发此证。

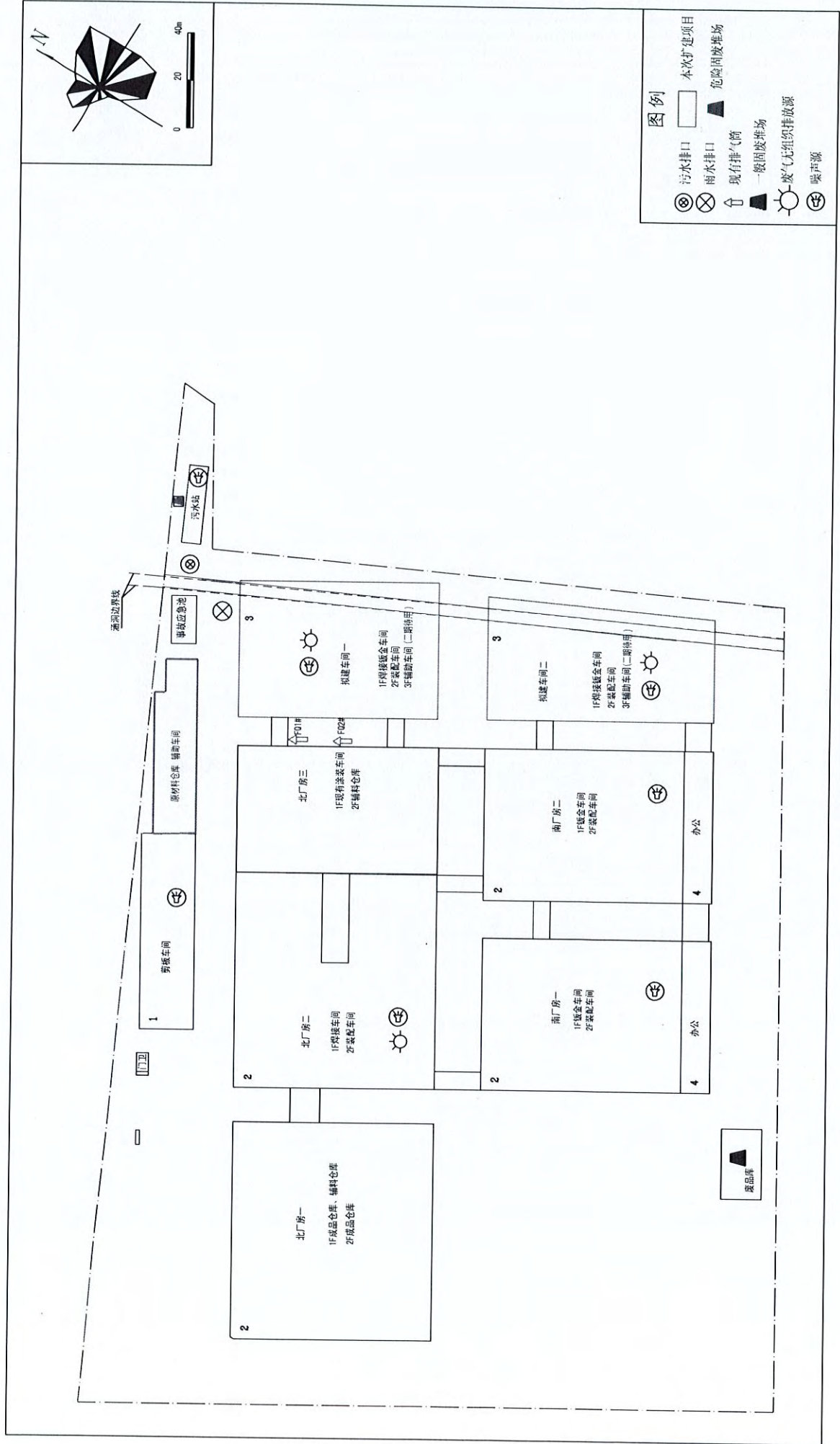
有效期: 自 2014 年 07 月 01 日  
至 2019 年 06 月 30 日

许可证编号: 苏 常 排 字 第 14-009 号

发证单位(章)  
2014 年 06 月 30 日



附图2



附图 变更后厂区平面布置图



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：171012050446

名称：江苏国泰环境监测有限公司

地址：江阴市澄江街道山观赤盛路41号(214437) 常熟分场所：常熟高新技术产业开发区金都路8号1幢(215500) 太仓分场所：太仓市经济开发区北京东路88号中B幢(215400)

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility，由江苏国泰环境监测有限公司承担。

许可使用标志



171012050446

发证日期：2017年11月11日

有效期至：2023年9月10日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

000049

### 第三部分 项目竣工环境保护验收意见

# 江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目 (第一阶段)竣工环境保护验收意见

2019 年 3 月 10 日，江苏通润装备科技股份有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，组织项目环评和变动环境影响分析编制单位(苏州科太环境技术有限公司)、验收监测及报告表编制单位(江苏国泰环境监测有限公司)的代表以及邀请的两位专家组成验收组(名单附后)，对《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目(第一阶段)》配套建设的环境保护设施进行验收。验收组依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和常熟市环保局常环建[2016]89 号文等要求，开展了项目的竣工环保验收工作，审阅了由江苏国泰环境监测有限公司编制的《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目竣工环境保护阶段验收监测报告表》[(2018)国泰监测·常(验)字第(11272)号]，检查了建设项目现场，经讨论，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### (一)建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：常熟市海虞镇周行通港工业开发区通港路，江苏通润装备科技股份有限公司新厂区内，占地面积 11000 平方米。

项目建设规模及主要建设内容：本项目为扩建项目，配置数控冲床 6 台，油压机 3 台，冲床 16 台，氩弧焊机 7 台，焊接机械手 3 台，CO<sub>2</sub> 保护焊 4 台，气动点焊机 30 台等(具体见验收监测报告表)。项目设计年生产专业工具箱柜 30 万套(汽车类型工具箱柜 18 万套、工业重型工具柜 6 万套、建筑类工具箱 6 万套)，第一阶段设计年产专业工具箱柜 15 万套(汽车类型工具箱柜 9 万套、工业重型工具柜 3 万套、建筑类工具箱 3 万套)。

本项目第一阶段需员工 110 人，采用 1 班制生产(钣金与下料工段员工每天 2 班制生产)，每班工作 8 小时，年工作 280 天，年工作

时间 2240 小时。

## (二)建设过程及环保审批情况

2016年3月23日获得常熟市发展和改革委员会备案(常发改外备[2016]19号);2016年3月,苏州科太环境技术有限公司完成《江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产30万套专业工具箱柜的项目环境影响报告表》,并于2016年4月13日获得常熟市环保局常环建[2016]89号批文。本项目第一阶段于2016年11月开工建设,2017年11月06日竣工,2018年04月16日进入生产调试阶段。目前已编制完成项目一阶段竣工环境保护验收监测报告表。

本项目在立项、建设、试运行、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

## (三)投资情况

项目第一阶段实际总投资为13316.27万元,其中环保投资为15.35万元,占总投资的0.12%。

## (四)验收范围

本次验收范围为“常环建[2016]89号”批复对应的“江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产30万套专业工具箱柜项目(第一阶段)”生产设备及公辅设施。项目第一阶段年产专业工具箱柜15万套(汽车类型工具箱柜9万套、工业重型工具柜3万套、建筑类工具箱3万套)。

## 二、工程变动情况

本项目一阶段实际建设内容较环评主要发生如下变动:

(一)设备的变动:较环评减少全自动钣金柔性生产线2条、横剪线2条、轧机专线4条、不锈钢激光焊接机2台、焊接机械手7台,增加油压机1台、氩弧焊机7台、装配线9条。

(二)项目平面布局的变动:环评中原辅助车间位于厂区西侧。实际建设中,原辅助车间位置变化,建于厂区北侧原材料仓库附近。

(三)危废产生情况的变动:环评中漏评了危险废物废机油,实际有少量废机油产能,委托有资质单位处理。

根据项目变动环境影响分析,并对照《关于加强建设项目重大变



动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号)的相关规定,上述变化不属于重大变动。

### 三、环境保护设施落实情况

#### (一)废水

本项目无生产废水产生,职工生活污水经化粪池预处理后接入区域污水管网进常熟中法污水处理有限公司(周行污水处理有限公司,)集中处理,已提供城市排水许可证(苏常排字第 14-009 号)和相关证明。

#### (二)废气

本项目一阶段废气主要为焊接工序中氩弧焊机和 CO<sub>2</sub> 保护焊机等产生的焊接烟尘,通过移动式除尘设备处理后在车间内以无组织形式排放。

#### (三)噪声

本项目主要噪声源为剪板机、激光切割机、激光刻字机、冲床机等设备运行时产生的机械噪声。本项目合理布局生产设备,并采取隔声和减振等降噪措施来降低噪声对周围环境的影响。

#### (四)固体废物

本项目产生的固废主要为危废废物、生活垃圾与一般固废。危险废物废机油委托常熟市福新环境工程有限公司处理,已提供委托协议;一般固废包括切割产生的金属边角料、除尘设备收集的焊接颗粒物、焊接过程产生的焊渣与废焊丝、不合格产品等,一般固废与生活垃圾由常熟市凌阳社区服务有限责任公司统一清运处理。已提供固废处置意向协议与生活垃圾清运协议书。

本项目危废依托原有危废暂存区(10m<sup>2</sup>)贮存,一般固废依托原有一般固废暂存区(418m<sup>2</sup>)贮存。

#### (五)其他环境保护设施

本项目以拟建一、二车间边界为起算点设置 50m 卫生防护距离,目前卫生防护距离内无居民住宅等环境敏感目标,符合卫生防护距离要求。

## 四、环境保护设施调试效果

江苏国泰环境监测有限公司于 2018.12.12~2018.12.13 日对本项目进行现场第一阶段验收监测，并根据验收监测结果编制了竣工环境保护验收监测报告表，根据“阶段验收监测报告表”，验收监测期间：

### (一)工况

公司生产设备、环保设施正常运行，第一阶段工具箱柜生产负荷为 79.3-90.2%，满足竣工环境保护验收监测工况要求。

### (二)废水

本项目厂区生活污水收集池中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷日均浓度符合常熟市周行污水厂接管标准。化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷污染物排放总量满足环评核定总量要求。

### (三)废气

本项目一阶段厂界无组织监控点颗粒物最大监测值符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织监控浓度限值要求。

### (四)噪声

本项目东、西、北厂界各测点昼、夜间等效连续 A 声级符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准；南厂界测点昼、夜间等效连续 A 声级符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 4 类标准。

## 五、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，基本落实了环评及审批意见要求的污染防治措施，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为：“江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜项目(第一阶段)”竣工废水、废气、噪声环保设施验收合格。

## 六、后续管理要求

(一)加强移动式除尘设备的运行管理，尽可能减少无组织废气排放对周边环境的影响。

(二)做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台

账管理工作，确保不造成二次污染。

## 七、验收人员信息

验收人员名单附后。

江苏通润装备科技股份有限公司

2019年3月10日



## 第四部分 其他需要说明的事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

本项目为江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目，建设项目已将环境保护设施纳入初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求。本项目第一阶段实际总投资 13316.27 万元，其中环保投资 15.35 万元，落实了防治污染和生态破坏的措施。

#### 1.2 施工简况

本项目已将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金已得到保障，项目建设过程已按照环评和批复的相关要求落实了相关环境保护的对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

本项目于 2016 年 11 月开工建设，2017 年 11 月 06 日竣工，2018 年 04 月 16 日进入生产调试阶段。江苏通润装备科技股份有限公司委托江苏国泰环境监测有限公司进行自主验收监测，本项目于 2018 年 12 月 12 日至 2018 年 12 月 13 日进行了现场验收监测。2019 年 3 月 10 日邀请两位环保技术专家、验收监测方、建设方、环评方等至项目地进行自主验收评审，验收工作组在 2019 年 3 月 10 日正式提出验收合格意见。实际于 2019 年 05 月 26 日完成阶段验收监测报告。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

本建设项目设计、施工和验收期间是未到过公众反馈意见或投诉。

### 2 其他环境保护措施的落实情况

#### 2.1 制度措施落实情况

##### (1) 环保组织机构及规章制度

企业已制定环保管理制度。

(2) 环境风险防范措施  
无。

(3) 环境监测计划

建设单位按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)要求，正在制定环境监测计划。

## 2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能  
本项目不涉及。

(2) 防护距离控制及居民搬迁  
本项目以扩建一、二车间边界为起算点 50 米内无居民住宅等环境敏感目标，符合卫生防护距离要求。不涉及居民搬迁。

## 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

## 3 整改工作情况

环评中漏评了危险废物废机油，现实际有少量废机油产能，企业及时委托有资质单位处理，并利用原有危废暂存区进行储存。

江苏通润装备科技股份有限公司扩建年产 30 万套专业工具箱柜的项目建设前依法办理了环保审批手续，建设过程中贯彻执行了环保“三同时”制度。根据验收后续管理要求，按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定环境监测计划，定期对污染源的排污状况进行监测；做好安全生产和应急预案，杜绝事故排放；做好各类危废产生、收集、暂存、处理设置工作及相应的台账管理工作，确保不造成二次污染。根据验收结论，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的规定级要求，本项目第一阶段验收合格。

江苏通润装备科技股份有限公司

2019 年 6 月 13 日